

Schindler 3300 AP MRL Planning Data (Taiwan)

載重	最大乘客數	速度	最大行程	最大停樓數	車廂尺寸			開門尺寸		升降路尺寸															
					BK mm	TK mm	HK mm	BT mm	HT mm	BS mm	TS mm	HSK mm	HSG mm												
GQ kg	Per.	VKN m/s	HQ m	ZE	15	1100	2100	2350	800	2100	1800	2450	3815	1500											
						1100	2100	2350	900	2100	2000	2450	3815												
						1100	2100	2500	800	2100	1800	2450	3965												
						1100	2100	2500	900	2100	2000	2450	3965												
						1600	1500	2350	900	2100	2075	1850	3815												
						1600	1500	2500	900	2100	2075	1850	3965												
						1600	1400	2350	900	2100	2075	1750	3815												
						1600	1400	2350	1000	2100	2200	1750	3815												
						1600	1400	2500	900	2100	2075	1750	3965												
						1600	1400	2500	1000	2100	2200	1750	3965												
		1000	15	1.50	60	20	1100	2100	2350	800	2100	1800	2450	4015	1800										
							1100	2100	2350	900	2100	2000	2450	4015											
							1100	2100	2500	800	2100	1800	2450	4165											
							1100	2100	2500	900	2100	2000	2450	4165											
							1600	1500	2350	900	2100	2075	1850	4015											
							1600	1500	2500	900	2100	2075	1850	4165											
							1600	1400	2350	900	2100	2075	1750	4015											
							1600	1400	2350	1000	2100	2200	1750	4015											
							1600	1400	2500	900	2100	2075	1750	4165											
							1600	1400	2500	1000	2100	2200	1750	4165											
		1150	17	1.75	60	20	1100	2100	2350	800	2100	1800	2450	4215	2100										
							1100	2100	2350	900	2100	2000	2450	4215											
							1100	2100	2500	800	2100	1800	2450	4365											
							1100	2100	2500	900	2100	2000	2450	4365											
							1600	1500	2350	900	2100	2075	1850	4215											
							1600	1500	2500	900	2100	2075	1850	4365											
							1600	1400	2350	900	2100	2075	1750	4215											
							1600	1400	2350	1000	2100	2200	1750	4215											
							1600	1400	2500	900	2100	2075	1750	4365											
							1600	1400	2500	1000	2100	2200	1750	4365											
GQ	載重	VKN	速度	HQ	行程	ZE	停樓數	BK	車廂(內)寬	TK	車廂(內)深	HK	車廂(內)高	BT	門寬	HT	門高	BS	升降路寬	TS	升降路深	HSK	頂部距離 (OH)	HSG	機坑深度 (PIT)

附註：

- 設備的承受溫度範圍為 5 - 40°C
- 升降路應保持為 5 - 35°C，此為最適合在升降路內工作人員之溫度
- 在沒有水氣凝結的情況下，每月及每日平均濕度不應超過 90% 及 95%
- 上表的尺寸符合台灣電梯法規的要求，如欲查詢其他地區之標準及具體要求，請與我們聯繫
- 升降路寬及深度之容許公差為總升降路全長之 +/- 25 mm
- 所有提供的資訊僅供一般參考和計劃。如欲查詢具體建築細節，請與我們聯繫